**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 26.01.2022**

**ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.704**

**ΔΗΜΟΣ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ**

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ**

 **ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**Ο Δήμαρχος Προσοτσάνης**

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχων για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια Τροφίμων και λοιπών αναλώσιμων ειδών για το Δήμο Προσοτσάνης και τα Νομικά Πρόσωπα για το έτος 2022 ».**

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Δήμος Προσοτσάνης, Χρήστου Σακάρη 15, Τ.Κ. 66200 Προσοτσάνη,τηλ.25222350152,Φαξ:2522350191,Email:manaridou@prosotsani.gr,

**2. Κωδικοί CPV:** 03333000-4,39830000-9,15000000-8,15411110-6,15500000-3,03100000-3,15100000-9,03311000-2,

**3. Διαδικασία:** Ηλεκτρονικός Ανοικτός Μειοδοτικός Διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές

**4. Περιγραφή αντικειμένου διαγωνισμού:** «Προμήθεια Τροφίμων και λοιπών αναλώσιμων ειδών για το Δήμο Προσοτσάνης και τα Νομικά Πρόσωπα για το έτος 2022».

**5.Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών:** Ελληνική

**6.Κριτήρια κατακύρωσης:** Κριτήριο κατακύρωσης είναι πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

**7. Προϋπολογισμός: 101.339,00€** με τον ΦΠΑ.

**8.** **Υποδιαίρεση της προμήθειας σε τμήματα :** Τα είδη επιμερίζονται σε δεκατέσσερα (14) τμήματα/ομάδες . Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα (ομάδες) της προμήθειας, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα του κάθε τμήματος (ομάδας).

**9:Δικαιούμενοι Συμμετοχής :** Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης.

**10. Απαιτούμενες εγγυήσεις**: Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής 1% επί της εκτιμώμενης αξίας της έκαστης σύμβασης , εκτός ΦΠΑ, της κάθε ομάδας όπως αναλυτικά αναφέρεται στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης .

**11. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www. promitheus.gov.gr του συστήματος ο δε αριθμός συστημικού διαγωνισμού είναι ο **154409** **.**

 Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η **Δευτέρα 14.02.2022** και ώρα 11:00π.μ. και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **Παρασκευή 18.02.2022** και ώρα 11:00 π.μ.

**12.Χρηματοδότηση:** Η χρηματοδότηση θα προέρχεται ιδίους πόρους του εκάστοτε φορέα.

**13.Δημοσιεύσεις:**Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στο site του Δήμου www.prosotsani.gr στις προβλεπόμενες από το νόμο εφημερίδες.

 **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

 **ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**